

# S&P Resin E6000

Résine epoxy auto-lissante pour collage structural



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: ResinE6000.TDS.FR-FR.V5

## DESCRIPTION

S&P Resin E6000 est un système destiné au collage et au calage par coulage dans le domaine des maçonneries et du béton. Il est composé d'une colle époxy auto-lissante à deux composants sans solvant, conditionnée en cartouche jumelée. La cartouche jumelée est fournie avec un mélangeur statique.

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

### DOMAINES D'APPLICATION

- Collage structural
- Calage de poteaux, machines, ou autres systèmes au sol
- Renforcement d'éléments préfabriqués
- Remplissage de vides, cavités et de fissures
- Collage de fosses septiques

### AVANTAGES

- Haut pouvoir d'adhérence
- Propriété auto-lissante pour un rendu parfait
- Pas de retrait
- Dosage et mélange automatique de la colle avec utilisation d'un pistolet pneumatique, électrique ou manuel
- Pas d'utilisation de matériel lourd pour le mélange des composants (ni entretien, ni maintenance)
- Utilisation directe sur le poste de collage. Aucun conditionnement intermédiaire n'est nécessaire pour appliquer le produit.
- Aucune perte. Seule la quantité de colle utile est mélangée et appliquée.
- Gain de temps à l'application
- Consommation de colle optimisée grâce au système d'application
- La même cartouche peut être utilisée plusieurs fois
- Seul, le mélangeur statique est à changer si la colle a durci à l'intérieur
- Pas d'outil de mélange et d'application à nettoyer (pas d'utilisation de solvants sur poste d'application)
- Réduction des déchets. La quantité de colle restante dans les cartouches vides est réduite à son minimum

## DONNÉES DU PRODUIT

### Apparence/Couleur

Partie A: Blanc, Partie B: Noir, Mélange: Gris brillant.  
Densité à 20°C: Partie A: 1,21, Partie B: 1,71. Ratio 1:1.

### Conditionnement

- **Cartouche de 400 ml** : Cartouches côte à côte à l'unité, en carton de 12 ou en palette de 840.

- **Cartouche de 600 ml** : Cartouches côte à côte à l'unité, en carton de 10 ou en palette de 720.

- **Cartouche de 1500 ml** : Cartouches côte à côte à l'unité, en carton de 4 ou en palette de 288.

### Conditions de stockage

Stocker dans un emplacement sain à l'abri de l'humidité et de la chaleur.

Stockage optimal: +10°C à +25°C.

### Durée de conservation

24 mois en conditions normales de stockage.

## AGRÉMENT



Ce produit est conforme à la norme EN 1504-4: 2004

Principes et méthodes selon EN 1504-9: 2008

Principe 4: Renforcement structurel (SS)

- Méthode 4.4: Ajout de mortier ou béton (Adhésif)



Données techniques	Méthode de test	Unité	Exigences minimales de la norme EN 1504-4	Valeur
Densité	Test interne	kg/dm <sup>3</sup>	-	A = 1.15 - 1.25 B = 1.65 - 1.75
Ratio de mélange A:B	-	En volume	-	1:1
Temps de gel	Test interne	Minutes	-	25
Temps ouvert à 21°C	EN 12189:2000	Minutes	-	20
Temps de prise final	-	Jours	-	7
Température d'application	-	°C	-	+10°C à +35 °C
Dureté Shore D	Test interne	HD	-	> 70
Module élastique (compression)	EN 13412:2008	MPa	≥ 2000	≥ 5100
Coefficient de dilatation	EN 1770:1999	µm/m °C	≤ 100	≤ 65
Tg température de transition vitreuse	EN 12614:2006	°C	≥ 40	54
Retrait linéaire	EN 12617-1:2004	%	≤ 0,1	0,01
<b>EN 1504-9 Method 4.4: Ajout de mortier ou béton (Adhésif)</b>				
Résistance à la compression	EN 12190:1999	MPa	≥ 30	≥ 100
Adhérence au béton	EN 12636:2000	-	Rupture béton	Performance atteinte
Adhérence sur substrat humide	EN 12636:2000	-	Rupture béton	Performance atteinte
Résistance au cisaillement oblique	EN 12615:2000	MPa	> 6 MPa Rupture béton	> 6 MPa Rupture béton
Durabilité de l'agent d'encollage Cycles thermiques Environnement chaud-humide	EN 13733:2002	-	Rupture béton	Performance atteinte

Les tests ci-dessus sont menés en conditions laboratoire à +20°C et 65% d'humidité relative.

### Temps de prise

Température °C	Temps de gel	Temps de durcissement
10°C	40 min	12h
20°C	25 min	6h
30°C	20 min	5h30

- Température d'application : +10°C à +35°C
- Température minimale du support : +5°C
- Le support doit être dépourvu de substances pouvant influencer l'adhérence (huiles, matières grasses, cires, etc)  
De plus, le support doit être exempt de poussière, propre, dur et sec  
Humidité du support: max. 4 %
- Visser la buse mélangeuse sur la cartouche
- Insérer la cartouche dans un pistolet d'extrusion adapté
- Extruder hors de l'application les premiers cm du mélange jusqu'à obtenir une couleur homogène
- Appliquer en dosant la quantité extrudée en regard des besoins de l'application
- Respecter le temps de travail (25min à 20°C), et le temps de durcissement (6h à 20°C)

### MATÉRIELS

S&P propose des outils spécifiques facilitant et optimisant la mise en œuvre des résines de scellement.

- Mélangeurs et prolongateurs
- Brosses
- Pompes soufflantes
- Pistolets électriques et mécaniques

### TESTS

Toutes les données techniques publiées dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire. Les mesures actuelles peuvent donc varier.

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

### NETTOYAGE

Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec un solvant adapté.

Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

### AVERTISSEMENT

La durée de conservation en cartouche de la résine de scellement est à respecter.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont notamment détaillées sur l'étiquette.

### SANTÉ & SÉCURITÉ

#### Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuelle que vous pouvez télécharger sur notre site internet [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr).

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Reinforcement France. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la fiche technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette fiche technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

#### S&P Reinforcement France

173 Z.A. Les Mourgues

F-30350 Cardet

Phone : +33 4 66 83 87 92

Web : [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr)

E-Mail : [info@sp-reinforcement.fr](mailto:info@sp-reinforcement.fr)