

S&P Tecnogrout-N

Mortier de réparation structurelle coulable



A Simpson Strong-Tie® Company

DESCRIPTION

S&P Tecnogrout-N est un mortier de réparation coulable à retrait compensé, à base de composés minéraux et conçu pour les contraintes élevées où les mortiers traditionnels et les bétons ne sont pas appropriés.

Prêt à l'emploi et particulièrement recommandé dans des zones difficiles d'accès ou une utilisation du béton n'est pas possible.

S&P Tecnogrout-N est non soluble, auto-nivellant avec de bonnes résistances chimiques (eaux de mer, eaux usées, sulfates), applicable sur des épaisseurs comprises entre 30 et 80mm (S&P Tecnogrout-N/PR entre 5 et 30mm; S&P Tecnogrout-N/GR entre 80 et 120mm). Pour des utilisations particulières, nous consulter.

DOMAINES D'APPLICATION

Restructuration par coulage et sans vibrations d'ouvrages dégradés:

- Piliers, poutres, dalles, poteaux, radiers
- Coulage de chaînages

Exemples:

- Reprise structurelle de poutres ou piliers en béton
- Rénovation des poutres en béton précontraint
- Réfection de ponts ou viaducs autoroutiers, routiers ou ferroviaires
- Application intérieure et extérieure

AVANTAGES

- Mortier à retrait compensé
- Résistant à l'eau
- Différentes épaisseurs d'application (3 produits)
- Résistant aux sulfates
- Sans chlorure
- Sans agrégats métalliques
- Bonne résistance chimique aux sels de mers, eaux usées et sulfates
- Répond aux exigences de la norme NF-EN 1504-3, classe R4

DONNÉES DU PRODUIT

Description générique

S&P Tecnogrout-N, S&P Tecnogrout-N/PR &

S&P Tecnogrout-N/GR

Conditionnement

En sac papier avec doublure plastique de 25 kg

Palette de 40 sacs

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine ; ne pas utiliser si le produit a durci

Consommation

20 à 21,5 kg par m² par cm d'épaisseur

produit a durci



S&P Tecnogrout-N conforme à la norme EN 1504-3:2005 & EN 1504-6:2006.

S&P Tecnogrout-N/PR conforme à la norme EN 1504-3:2005.

S&P Tecnogrout-N/GR conforme à la norme EN 1504-3:2005.



Données	Méthode d'essai	Exigences requises selon EN 1504-3, Mortier R4	Exigences requises selon EN 1504-6	S&P TecnogROUT-N/PR	S&P TecnogROUT-N	S&P TecnogROUT-N/GR
Masse volumique en poudre	-	-	-	1,9 kg/dm ³	1,95 kg/dm ³	2,05 kg/dm ³
Masse volumique durcie	EN 12190	-	-	~ 2,25 kg/dm ³	~ 2,30 kg/dm ³	~ 2,35 kg/dm ³
Granulométrie maximale	-	-	-	1 mm	3 mm	5 mm
Ajout d'eau par sac de 25 kg	-	-	-	12-13,5 % / 3,00-3,38 l	11,5-13 % / 2,87-3,25 l	11,0-12,5 % / 2,75-3,13 l
Consommation	-	-	-	~ 20 kg par m ² par cm d'épaisseur	~ 21 kg par m ² par cm d'épaisseur	~ 21,5 kg par m ² par cm d'épaisseur
Épaisseur d'application	-	-	-	5-30 mm par couche	30-80 mm par couche	80-120 mm par couche
Durée pratique d'utilisation	-	-	-	30 minutes à 20 °C	30 minutes à 20 °C	30 minutes à 20 °C
Durée de durcissement	-	-	-	~ 1 heure	~ 1 heure	~ 1 heure
Températures d'application	-	-	-	Entre 5 et 35 °C	Entre 5 et 35 °C	Entre 5 et 35 °C
Résistance à la compression	EN 12190	≥ 45 MPa (28 jours)	-	> 30 MPa (1 jour)	> 30 MPa (1 jour)	> 30 MPa (1 jour)
				> 55 MPa (7 jours)	> 55 MPa (7 jours)	> 50 MPa (7 jours)
				> 65 MPa (28 jours)	> 70 MPa (28 jours)	> 70 MPa (28 jours)
Résistance à la flexion	EN 12190	-	-	> 4,5 MPa (1 jour)	> 5,0 MPa (1 jour)	> 5,0 MPa (1 jour)
				> 7,0 MPa (7 jours)	> 7,0 MPa (7 jours)	> 7,0 MPa (7 jours)
				> 8,0 MPa (28 jours)	> 10,0 MPa (28 jours)	> 8,0 MPa (28 jours)
Module d'élasticité	EN 13412	≥ 20000 MPa	-	> 29000 MPa	> 29000 MPa	> 29000 MPa
Absorption capillaire	EN 13057	≤ 0,5 kg/m ² h. ^{0,5}	-	< 0,5 kg/m ² h. ^{0,5}	< 0,5 kg/m ² h. ^{0,5}	< 0,5 kg/m ² h. ^{0,5}
Résistance à la carbonatation	EN 13295	d _κ < MC(0,45)	-	ok	ok	ok
Adhérence sur béton	EN 1542	≥ 2 MPa	-	> 2,5 MPa	> 2,5 MPa	> 2,5 MPa
Adhérence après cycle gel/dégel (50 cycles)	EN 13687-1	≥ 2 MPa	-	> 2,0 MPa	> 2,0 MPa	> 2,0 MPa
Teneur en chlorures	EN 1015-17	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	< 0,05 %	< 0,05 %	< 0,05 %
Résistance à l'arrachement d'une barre d'acier	EN 1881	-	≤ 0,6 mm sous charge de 75 kN	N/A	ok	N/A
Résistance au glissement	EN 13036-4	-	-	Classe II	Classe II	Classe II
Écoulement à 30 secondes	EN 13395-2	-	-	> 45 cm	> 50 cm	> 50 cm
Adhérence sur barre HA	-	-	-	N/A	> 9,0 MPa	N/A
Résistivité électrique	-	-	-	N/A	105,5 Ω·m	N/A

Les résultats des tests ci-dessus sont obtenus dans des conditions de laboratoire à +20 °C et 65 % HR en mélangeant avec 13 % d'eau (N/PR), 12 % d'eau (N) et 11,5 % d'eau (N/GR) sauf indication contraire.

Préparation du support

Le support est prétraité par sablage, moyens hydromécaniques ou piquage en fonction de la surface à traiter. Il doit être exempt de poussières et de parties non adhérentes, contaminations, huiles, matières grasses et toutes autres substances à effet séparateur. Le support est humidifié pendant 6 heures avant l'application du mortier (pores capillaires saturés d'eau). L'excès d'eau sera enlevé à l'aide d'une éponge ou d'air comprimé. Les aciers d'armatures exposés doivent être traités contre la corrosion.

Préparation du produit

Mélanger le mortier manuellement ou au mélangeur électrique basse vitesse pendant 4 à 5 mn, en ajoutant entre 2.87 et 3.37 L (suivant variante produit) d'eau par sac jusqu'à obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux. Le mélange doit reposer 1-2 minutes avant d'être appliqué. Il n'est plus possible d'ajouter de l'eau une fois que le processus de prise a débuté.

Le coffrage doit être étanche pour éviter toute fuite de matériaux. Verser d'une extrémité jusqu'à l'achèvement du remplissage en flux régulier.

Cure

Une fois le mortier appliqué, les surfaces doivent être maintenues humides pendant au moins 24 heures.

Nettoyage d'outils

Les outils et le matériel d'application doivent être lavés immédiatement après usage. Si le produit durcit, il ne peut être que par des moyens mécaniques.

S&P TecnogROUT-N répond aux exigences de la norme EN 1504 : "Produits et systèmes pour la protection et la réparation de Structures en béton - Définitions, exigences, contrôle de qualité et évaluation de la conformité - Partie 3 : Structures et structures réparation non structurelle", pour les coulis de CLASSE R4, et Partie 6 : "Ancrage des barres d'armature en acier". S&P TecnogROUT-N/PR répond aux exigences de la norme EN 1504 : "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité - Partie 3 : Réparation structurelle et non structurelle", pour coulis CLASSE R4. S&P TecnogROUT-N/GR répond aux exigences de la norme EN 1504 : "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité - Partie 3 : Réparation structurelle et non structurelle", pour coulis CLASSE R4.

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Reinforcement France. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la Fiche Technique adaptée dans le pays considéré. Les informations et données contenues dans cette Fiche Technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application. S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

Simpson Strong-Tie France

ZAC des 4 Chemins
85400 Sainte-Gemme-la-Plaine
Phone : +33 2 51 28 44 00
Web : www.sp-reinforcement.fr
E-Mail : info@sp-reinforcement.fr

