

S&P Resicem HP

Résine d'imprégnation (perméable à la vapeur d'eau)



A Simpson Strong-Tie® Company

DESCRIPTION

Le S&P Resicem HP est une résine époxy à 3 composants, sans solvant, incolore avec durcisseur à base d'amine. Le S&P Resicem HP est perméable à la vapeur d'eau.

Le produit est enrichi d'éléments spéciaux ainsi que de charges et additifs.

DOMAINES D'APPLICATION

- La S&P Resicem HP s'utilise comme résine d'imprégnation pour les systèmes S&P Sheet suivants:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet E/AR
 - S&P A-Sheet

AVANTAGES

- Bonne mouillabilité
- Haute stabilité
- Haute résistance aux bases, acides dilués, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures
- Perméable à la vapeur d'eau

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

DONNÉES DU PRODUIT

Apparence/Couleur

Résine (Comp. A), incolore
Durcisseur (Comp. B), jaunâtre
Charge (Comp. F), blanc

Conditionnement

Unité : kit de 10 kg (Comp. A + Comp. B + Comp. F)

Conditions de stockage

Les composants A + B peuvent être conservés dans leur emballage respectif d'origine entre +5 °C et +25 °C pendant 24 mois.

Le matériau trop froid doit être réchauffé lentement et homogénéisé avant d'être mélangé.

Composante F (charge): stockage illimitée en lieu sec

AGRÉMENTS



Produit sous marquage CE,
conforme à la norme EN 1504-4.



S&P Resicem HP Résine d'imprégnation (perméable à l'eau)	Valeur		
Masse volumique	1.36 kg/l		
Dosage A:B:F en poids	4 kg résine + 2 kg durcisseur + 4 kg poudre = 10 kg		
Résistance à la compression EN 12190:1999	≥ 110 N/mm ²		
Température d'application	de + 8 °C à + 35 °C		
Durée pratique d'utilisation à	+ 10 °C : 3 h + 20 °C : 50 min + 30 °C : 35 min		
Sec au toucher	4h		
Durcissement complet	7 jours		
Température de transition vitreuse (Tg) EMPA 461.427/2	45°C		
Résistance à la traction ISO 527-2:1993(E) EMPA 461'427	14 jours		22.0 N/mm ²
Allongement à la rupture ISO 527-2:1993(E) EMPA 461'427	14 jours		0.5 %
Module d'élasticité statique ISO 7500-1:2004-11 (EMPA 461'427)	14 jours		5'462 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique EMPA 461.427/2	14 jours	+ 20 °C	4'820 N/mm ²
	14 jours	- 20 °C	5'424 N/mm ²
Classe de résistance aux sels de déverglaçage BE II (LPM Beinwil A-23'211-2E)	Haute		
Adhérence sur béton, Examens sur chantier	> 4 N/mm ² (rupture du béton)		
Adhérence sur acier (LPM Beinwil A-23'211-2E)	7 jours		> 10.6 N/mm ²
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μ H ₂ O (revêtement de 1.11 mm) LPM Beinwil A-23'211-2E	10 jours		16'000
	21 jours		6'400
	35 jours		env. 5'200
	La perméabilité à la vapeur d'eau est atteinte avec la durée progressive d'essai.		

S&P Resicem HP est livré dans des proportions de mélange bien déterminées. Le durcisseur (composant B) est additionné et mélangé à la résine (composant A). On veillera à ce que le durcisseur s'écoule intégralement dans la résine. Le mélange des deux composants s'effectuera de préférence avec une perceuse à vitesse lente munie d'un agitateur.

Ajouter ensuite la charge (composant F) et les mélanger très soigneusement, y compris sur le fond et les côtés du récipient afin que le durcisseur puisse se répartir uniformément. Agiter jusqu'à obtention d'un mélange homogène exempt de traînées. Lors du mélange, la température des deux composants sera de l'ordre de 15 – 20 °C. Avec des températures plus élevées, la durée pratique d'utilisation est sensiblement raccourcie.

Préparation du support

La surface en béton doit avoir une humidité résiduelle de 12% maximum.
Le support doit être propre et exempt de poussière, huile, graisse.

Indications

Lors de renforcements d'éléments avec le système S&P FRP, les efforts de traction des lamelles engravées ou tissus doivent être transmis par la colle dans le support. Un traitement mécanique (nettoyage) du support doit donc toujours être entrepris. Les méthodes habituelles telles que ponçage, fraisage, sablage, peuvent être utilisées. Les inégalités du support doivent être compensées avant la pose des lamelles.

Nettoyage d'outils et appareils

En cas d'interruption prolongée du travail (> 30 minutes), nettoyer soigneusement l'outillage un solvant adapté, puis le rincer.

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuelle que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont détaillées dans nos guides d'application.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Clever Reinforcement Company AG, Suisse. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la fiche technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette fiche technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

S&P Reinforcement France

Z.A.C. des Quatre Chemins
85400 Sainte Gemme la Plaine

Phone: +33 2 51 28 44 77

Fax: +33 2 51 28 44 78

Web : www.sp-reinforcement.fr

E-Mail: info@sp-reinforcement.fr