

S&P RESIN 220

Colle époxy



A Simpson Strong-Tie® Company

DESCRIPTION

La S&P Resin 220 colle époxy est un produit à deux composants à base de résine époxy exempte de solvant, thixotrope et grise, spécialement développée pour le collage de lamelles de fibre de carbone (S&P C-Laminate). Les propriétés de la colle fraîche et durcie sont conformes aux exigences spéciales du système de renforcement d'éléments S&P FRP.

Ces caractéristiques techniques sont appliquées dans notre logiciel de dimensionnement FRP Lamella.

DOMAINES D'APPLICATION

- Pour un collage transmettant les forces de:
 - S&P C-Laminate sur du béton, du métal ou du bois
 - Lamelles métalliques sur du béton
 - Éléments en béton

AVANTAGES

- Pas d'addition de charge nécessaire
- Délai de mise en œuvre optimal
- Force de collage et d'adhérence élevée
- Thixotrope donc pas coulante, idéale pour surfaces verticales
- Hautes résistances mécaniques
- Durcissement avec retrait minimisé
- Exempt de solvant
- Imperméable à l'eau et à la vapeur

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALE

DONNÉES DU PRODUIT

Apparence/Couleur

Comp. A – Adhésif à base de résine époxy, pâte compact, gris clair

Comp. B – Durcisseur pour résine époxy, pâte visqueux, noir

Conditionnement

À l'unité: kit de 5 kg et 15 kg (Comp. A + Comp. B)

42 x 5 kg pièces/palette

28 x 15 kg pièces/palette

Conditions de stockage

Les composants A + B peuvent être conservés dans leur emballage respectif d'origine entre + 10 °C et + 25 °C pendant 12 mois. Le matériau trop froid doit être réchauffé lentement et homogénéisé avant d'être mélangé.

AGRÉMENTS



Produit sous marquage CE,
conforme à la norme EN 1504-4.



DONNÉES TECHNIQUES

S&P RESIN 220 Colle époxy	
Masse volumique	1.7–1.8 kg/l (23 °C)
Dosage A : B	4 : 1 (en poids) / 4 : 1 (en volume)
Température de mise en oeuvre	entre + 8 °C et + 35 °C
Durée pratique d'utilisation EN ISO 9514:2005	Env. 25 minutes (+ 23 °C)
Résistance à la compression EN 1504-4 (EN 12190)	> 70 N/mm ²
Module d'élasticité DIN EN ISO 178	> 7100 N/mm ²
Résistance au cisaillement DIN EN 12615	> 26 N/mm ²
Dureté Shore-D DIN EN 53505-D/EN ISO 868	87–93
Résistance d'adhérence DIN EN 13892-8	> 3 N/mm ² (sur béton; 3 jours; 20 °C) > 2 N/mm ² (sur S&P Resin 230 mortier de compensation) > 3 N/mm ² (sur S&P C-Laminate) > 14 N/mm ² (acier sur acier – sans Primer)

PRÉPARATION

Préparation du support

Une résistance à la traction propre du support d'au moins 1,5 N/mm² est une condition indispensable pour un renforcement avec de la S&P C-Laminate. Le support doit être dépourvu de substances pouvant influencer l'adhérence (huiles, matières grasses, cires, etc). De plus, le support doit être exempt de poussière, propre, dur et sec. Humidité du support: max. 4 %

Âge du béton en fonction des conditions climatiques: min. 3 à 6 semaines.

Indications

Lors de renforcements d'éléments avec le système S&P FRP, les efforts de traction des lamelles doivent être transmis par la colle dans le support. Un traitement mécanique (nettoyage) du support doit donc toujours être entrepris. Les méthodes habituelles telles que ponçage, fraisage, sablage, etc. peuvent être utilisées. Les inégalités du support doivent être compensées avant la pose des lamelles. Ce travail est nécessaire, afin qu'aucune poussée au vide n'apparaisse lors d'un effort de traction. Sur une longueur de 200 cm, la flèche peut être de 5 mm maximum.

Matériau approprié : mortier de compensation S&P Resin 230.

APPLICATION

Mise en oeuvre / malaxage

- Les différents composants sont à mélanger séparément, le composant B doit ensuite être mélangé soigneusement avec le composant A, jusqu'à ce que la couleur soit grise de manière régulière et uniforme. Le mélange doit être versé dans un autre pot, afin de voir d'éventuelles erreurs de mélange. Le mélange est à effectuer à basse vitesse (< 400 U/min.) pour introduire aussi peu d'air que possible.
- La surface de la lamelle doit être nettoyée au S&P Cleaner ou solvant adapté avant l'application de la colle.
- Appliquer la colle sur la lamelle sur une épaisseur de couche d'environ 2-3 mm de manière égale en forme de toit avec le S&P tire-colle.
- Durant le temps d'application de la colle, appliquer la lamelle sur le support et maroufler à l'aide d'un rouleau jusqu'à ce que la colle sorte des 2 côtés de la lamelle. Epaisseur de colle minimale : 1 mm, épaisseur maximale : 4 mm.
- L'application de la colle sur la lamelle doit être faite de préférence à l'aide du S&P tire-colle.
- Après le durcissement de la colle, l'application de la lamelle doit être contrôlée : adhérence sur toute sa surface à l'aide d'essais de frappe (au maillet par exemple).
- Des exigences de protection contre l'incendie peuvent être demandées car les colles époxy ne sont pas résistantes à haute température.
- La lamelle peut ensuite être recouverte de différents revêtements pour des questions d'esthétique ou de protection.

Température de mise en oeuvre

- Entre + 8 °C et + 35 °C. La température du support doit être d'au moins 3 °C en dessus du point de rosée

Dosage

- Env. 1.75 kg/m² par couche par mm

NETTOYAGE

Nettoyage de l'équipement

Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec du S&P Cleaner ou solvant adapté. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

SANTÉ & SÉCURITÉ

Précautions

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec du savon et beaucoup d'eau; en cas de contact avec les yeux, les rincer de suite avec une œillère (disponible en droguerie) ou de l'eau potable; consulter un oculiste.

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr ou contacter nous par téléphone au +33 2 51 28 44 77.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont détaillées dans nos bases techniques.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Clever Reinforcement Company AG, Suisse. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la fiche technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette fiche technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

S&P Reinforcement France

Z.A.C. des Quatre Chemins
85400 Sainte Gemme la Plaine

Phone: +33 2 51 28 44 77

Fax: +33 2 51 28 44 78

Web : www.sp-reinforcement.fr

E-Mail: info@sp-reinforcement.fr