

S&P Resin 55

Colle époxy d'imprégnation



A Simpson Strong-Tie® Company

DESCRIPTION

La S&P Resin 55 est une résine époxy à 2 composants, sans solvant, incolore, avec durcisseur à base d'amine. Ces caractéristiques sont appliquées dans notre logiciel de dimensionnement FRP Lamella.

CHAMPS D'APPLICATIONS

- La S&P Resin 55 a été spécialement développée pour le collage des systèmes S&P suivants:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
 - S&P C-Laminate (engravées)
- Etant donné leur mouillabilité et leur stabilité, les tissus de fibre jusqu'à 400 g/m² peuvent être laminés directement sur le support. Ceux entre 400 et 800 g/m² sont pré-imprégnés et appliqués frais sur frais.

AVANTAGES

- Bonne mouillabilité
- Haute stabilité
- Haute adhérence sur le béton et le métal
- Haute résistance aux bases, acides diluées, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures
- Résiste aux variations de température
- Ne jaunit pratiquement pas
- Imperméable à la vapeur d'eau

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

DONNÉES DU PRODUIT

Description générale

S&P Resin 55

Apparence

Comp. A solution à base d'époxy: liquide / jaune clair
Comp. B durcisseur: visqueux / jaune clair

Forme de livraison

Unité à 6 kg
A la palette : 42 kits de 6 kg

Stockage

Les composants A + B peuvent être conservés dans leur emballage respectif d'origine entre +5 °C et +25 °C pendant 24 mois.

Le matériau trop froid doit être réchauffé lentement et homogénéisé avant d'être mélangé.



La S&P Resin 55 est livrée dans des emballages pré-dosés. Verser la totalité du durcisseur (comp. B) dans la résine (comp. A). Le mélange des deux composants se fait de préférence avec une perceuse rotative lente munie d'une spirale. Mélanger soigneusement et bien remuer sur le fond et les côtés pour répartir uniformément le durcisseur, aussi de haut en bas. Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La température des deux composants doit se situer entre +15 °C et +20 °C au moment du mélange. Par températures plus élevées, le temps d'application sera raccourci.

Protéger la S&P Resin 55 de l'humidité pendant 6–8 heures, après son application. Si le produit entre en contact avec de l'humidité, la surface prend une coloration blanche et devient collante. La résine se trouvant en-dessous durcit parfaitement. Dans les zones décolorées ou collantes, l'adhérence de la couche suivante diminue fortement.

Préparation du support

Le support doit être dépourvu de substances pouvant influencer l'adhérence (huiles, matières grasses, cires, etc). De plus, le support doit être exempt de poussière, propre, dur et sec.

Humidité du support: max. 4 %.

Indications

Lors de renforcements d'éléments avec le système S&P FRP, les efforts de traction des lamelles engravées ou tissus doivent être transmis par la colle dans le support. Un traitement mécanique (nettoyage) du support doit donc toujours être entrepris. Les méthodes habituelles telles que ponçage, fraisage, sablage, etc. peuvent être utilisées. Les inégalités du support doivent être compensées avant la pose des lamelles.

S&P Resin 55 Colle époxy (Colle époxy d'imprégnation)			
Masse volumique	1.11 kg/l		
Dosage A:B en poids	2:1 (résine/durcisseur)		
Température d'application	De +8°C à +35°C		
Durée pratique d'utilisation à	+10°C 3 heures	+20°C 45 minutes	30°C 30 minutes
Sec au toucher	4 heures		
Durcissement complet	7 jours		
T _g Température de transition vitreuse EMPA 461.427/2	44°C (EN12614)		
Résistance à la traction ISO 527-2:1993(E) EMPA 461'427	14 jours	35.8 N/mm ²	
Allongement à la rupture ISO 527-2:1993(E) EMPA 461'427	14 jours	2.3 %	
Module d'élasticité statique EMPA 461.427/2	14 jours	2 581.8 N/mm ²	
Module d'élasticité statique ISO 7500-1:2004-11 (EMPA 461'427)	14 jours	+20°C	2 515 N/mm ²
	14 jours	-20°C	2 989 N/mm ²
Adhérence sur béton Examens sur chantier	Rupture du béton		
Adhérence sur acier Examens S&P In-house	> 15 N/mm ²		

Toutes les données techniques publiés dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire selon la méthode d'essai spécifiée.

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

NETTOYAGE

Nettoyage d'outils et appareils

Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec du S&P Cleaner ou solvant adapté. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

SANTÉ & SÉCURITÉ

Mesures de précautions

S&P Resin 55 est, après durcissement, physiologiquement neutre. Le durcisseur (composant B) est corrosif. Eviter tout contact avec la peau. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux.

Nettoyer la peau touchée avec du savon et beaucoup d'eau. En cas de contact avec les yeux, les rincer tout de suite et abondamment avec de l'eau et utiliser une oeillère (en vente dans les drogueries ou pharmacie). Consulter immédiatement un oculiste ou médecin.

Consignes de sécurité

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr ou contacter nous par téléphone au +33 2 51 28 44 00.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont détaillées dans nos bases techniques.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Reinforcement France. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la Fiche Technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette Fiche Technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

S&P Reinforcement France

Z.A.C. des Quatre Chemins
85400 Sainte Gemme la Plaine

Phone: +33 2 51 28 44 77

Fax: +33 2 51 28 44 78

Web : www.sp-reinforcement.fr

E-Mail: info@sp-reinforcement.fr