



A Simpson Strong-Tie® Company

# Guide d'application S&P C-Laminate (engravé)

Les instructions contenues dans ce document sont valables uniquement pour les S&P C-Laminate engravées référencées ci-dessous et appliquées avec les résines époxy S&P Resin 220 et/ou S&P Resin 55 de la société S&P Reinforcement France.

- S&P C-Laminate SM (150/2000) 10x1,4
- S&P C-Laminate SM (150/2000) 10x2,8
- S&P C-Laminate SM (150/2000) 15x2,5
- S&P C-Laminate SM (150/2000) 20x1,4
  
- S&P C-Laminate HM (200/2000) 20x1,4

D'autres sections peuvent être disponibles, veuillez nous contacter.

L'utilisation principale est prévue en surface de dalle.

La pose en vertical ou horizontal est également possible (voile).

La pose en sous-face est déconseillée mais autorisée.

### **Généralités**

- Cohésion de support > 1.5 N/mm<sup>2</sup>
- Température du support supérieure de 3°C à celle du point de rosée
- Humidité du support < 4 %
- Température d'application comprise entre + 8 et + 35 °C
- Température de stockage de la colle entre + 8 et + 35 °C

### **Types de résine époxy à utiliser**

- Utilisation en surface de dalle (surface plane) : S&P Resin 55 et/ou S&P Resin 220
- Pose horizontale ou verticale, ou sous-face : S&P Resin 220 uniquement

### **Sécurité**

Avant d'utiliser les produits S&P, veuillez prendre connaissance des dernières FDS pour chacun de nos produits. Elles sont disponibles sur notre site Internet [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu)


Le port d'EPI adaptés à chaque situation de travail est nécessaire.

### **Consommation**

Les informations ci-dessous sont données à titre indicatif uniquement et peuvent varier en fonction des conditions du projet.

Références	Section de lamelle hauteur / épaisseur	Quantités S&P Resin 55 / S&P Resin 220
S&P C-Laminate SM (150/2000) 10x1,4 S&P C-Laminate HM (200/2000) 10x1,4	10 / 1.4 mm	~ 80 - 120 g/m
S&P C-Laminate SM (150/2000) 10x2,8	10 / 2.8 mm	~ 80 - 120 g/m
S&P C-Laminate SM (150/2000) 15x2,5	15 / 2.5 mm	~ 100 - 150 g/m
S&P C-Laminate SM (150/2000) 20x1,4 S&P C-Laminate HM (200/2000) 20x1,4	20 / 1.4 mm	~ 130 - 200 g/m

## MISE EN OEUVRE

1		<p>Implantation et traçage des engravures</p> <p>L'implantation doit être conforme aux plans d'exécution. Les aciers existants seront repérés pour ne pas être endommagés.</p> <p>L'entraxe minimum entre 2 lamelles est égal au diamètre du granulat maximum du béton (généralement : <math>S_{min} = 32mm</math>).</p> <p>Toutes les rainures doivent être réalisées avant de débiter la pose des lamelles.</p>
2		<p>Rainurage de la dalle par sciage au diamant sec ou humide.</p> <p>Largeur des rainures = épaisseur de la lamelle + 1 à + 3mm</p> <p>Profondeur des rainures : 15 à 25mm en fonction de la hauteur de la lamelle et de la planéité de la dalle.</p> <p>Lors de croisement de lamelles engravées (cas de trémis par exemple) adapter la profondeur de rainure après avoir vérifié les enrobages existants.</p>

3		<p>Nettoyer soigneusement les rainures. Le nettoyage haute pression à l'eau peut être requis. Aspiration recommandée.</p> <p>Le support doit être exempt de trace d'huile ou d'éléments pouvant nuire à la bonne adhérence.</p> <p>Lors de la pose, le support doit être propre et sec (humidité &lt;4%).</p>
4		<p>Repérer et vérifier l'adéquation exacte entre les lamelles livrées et celles préconisées sur le plan de pose.</p> <p>Découper les lamelles ou débaler les lamelles prédécoupées en usine.</p> <p>Nettoyer avec un chiffon blanc toutes les faces des lamelles avec un solvant de type ACETONE.</p>
5		<p>Vérifier à l'aide d'une ou de plusieurs lamelles que les rainures sont adaptées (profondeur, éventuel obstacle engravé, ...)</p> <p>Préparer la résine conformément à sa Fiche Technique.</p> <p>Assurer le remplissage des engravures à refus par gravité pour la S&amp;P Resin 55 ou par pistolet pour la S&amp;P Resin 220.</p>
6		<p>Insérer la lamelle dans la rainure garnie de résine (pour la S&amp;P Resin 55, la lamelle « flotte », penser à la lester). La lamelle doit être entièrement recouverte de colle.</p> <p>Pour la S&amp;P Resin 55, saupoudrer la surface avec du sable sec (glissance et accrochage futur des revêtement).</p> <p>Pour la S&amp;P Resin 220, finition avec une spatule pour éliminer l'exédent de colle.</p> <p>Protéger les renforts de l'humidité pendant 8h.</p>

<b>7</b>		<p>Vue de l'application correctement réalisée.</p> <p>Si la température a été maintenue à 23°C et à 50% d'humidité, la mise en service peut être assurée à 72h.</p>
----------	---	---

Pour tout autre type de pose et pour toute question complémentaire, votre contact :

**S&P Reinforcement France**  
ZAC des Quatre Chemins  
F- 85400 Sainte Gemme la Plaine

Tel. +33 2 51 28 44 77  
Fax +33 2 51 28 44 78  
[www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu)