



A Simpson Strong-Tie® Company

## INSTRUCTIONS D' APPLICATION



S&P G-Sheet E  
S&P G-Sheet AR



### EXIGENCES

- Adhérence minimale du support > 0.2 N/mm<sup>2</sup>
- Température du support au minimum 3 °C au-dessus de la température du point de rosée
- Humidité maximale du support < 12 % (avec S&P Resicem HP) ou < 4 % (avec S&P Resin 55 HP)
- Température d'utilisation de la colle +10 à +35 °C
- Température du support au moins +8 °C maximum +35 °C

### APPLICATION



Travaux de préparation:

Mesures et traçage des emplacements d'application.



Sablage, grenailage ou ponçage du support avec un disque diamanté.

Le plâtre ou le ciment doit être complètement enlevé.

La rugosité optimale de la surface doit être définie selon l'application.



Suppression du mauvais béton, partie cassée, résidus de bois, matériaux d'isolation ou similaire.



Arrondissement des angles avec un rayon minimum de 25 mm (meulage ou reprofilage).



Reprofilage avec S&P Tecnogrout-K ou S&P Resin 230 HP.

Les fissures > 2 mm doivent être bouchées.



Nettoyer la surface du support à l'aide d'un aspirateur.

La surface doit être aussi exempte de graisse ou d'huile.



Découper le S&P G-Sheet AR/E avec des ciseaux industriels.

Pour l'ancrage du S&P G-Sheet AR/E, 100 mm de recouvrement doivent être compté dans le sens des fibres.

Perpendiculairement aux fibres, le recouvrement est également de 100 mm.

**Assurance qualité:**

Contrôler le type et les dimensions du tissu.



Mélanger les colles. Vitesse de rotation, maximum 400 t/min.

Mélanger pendant au moins 3 minutes avec un mélangeur torsadé ou à pâles.

Température idéale pour le mélange de la colle entre 15 et 25 °C.

Lors d'application avec la S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur) un contrôle de la physique du bâtiment est nécessaire.



Appliquer régulièrement le S&P Resicem HP (perméable à la vapeur) ou la S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur) sur le support à l'aide d'un rouleau.



Imprégner le S&P G-Sheet AR/E avec S&P Resicem HP / S&P Resin 55 HP.

Appliquer avec une spatule en caoutchouc ainsi que le rouleau en téflon rainuré en allant toujours dans le sens des fibres.

Tableau de consommation des colles à la page 6..



Appliquer le S&P G-Sheet AR/E pré-imprégné sur le support.

Recouvrement dans les 2 sens des fibres d'au moins 100 mm.



APPLICATION



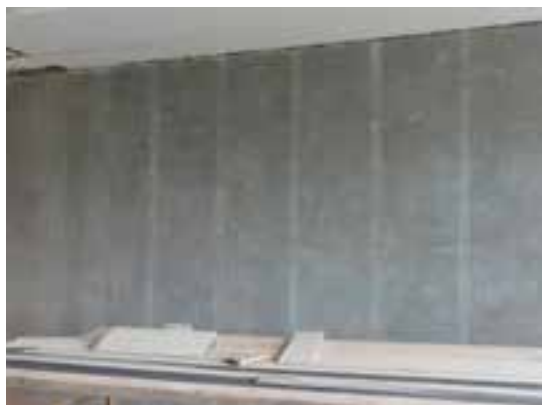
Passer le rouleau en téflon rainuré ou la spatule en caoutchouc dans le sens des fibres pour écarter celle-ci afin de faire sortir toutes les bulles d'air et que les fibres soient complètement noyées dans la colle.

Nettoyer les outils dans un seau avec du S&P Cleaner



Avant le durcissement de la colle, vous pouvez saupoudrer le tissu avec du sable de quartz pour servir de couche d'accrochage pour un crépi ou un mortier.

En cas de saupoudrage ultérieur, une nouvelle couche de S&P Resicem HP ou de S&P Resin 55 HP doit être pré-appliquée.



Vue de l'application finale sur un mur.

Pleine capacité de charge à 23 °C et 50 % d'humidité de l'air après 72 heures.

Protection incendie selon l'ingénieur du projet.

SÉCURITÉ

Les directives relatives à la sécurité au travail doivent être respectées (prévention des accidents/EPI).

La consommation de colle est indiquée dans le tableau ci-dessous (peut varier selon la rugosité du support).

CONSOMMATION

| Produit   | S&P Resin 55 HP<br>(imperméable à la vapeur) | S&P Resicem HP<br>(meilleure perméabilité) |
|---|--|--|
| S&P G-Sheet E/AR 50/50<br>(350 g/m <sup>2</sup> )         | ~ 800–1 150 g/m <sup>2</sup>                 | ~ 1 350–1 700 g/m <sup>2</sup>             |
| S&P G-Sheet E/AR 90/10 - Typ A<br>(440 g/m <sup>2</sup> ) | ~ 900–1 300 g/m <sup>2</sup>                 | ~ 1 400–1 800 g/m <sup>2</sup>             |
| S&P G-Sheet E/AR 90/10 - Typ B<br>(880 g/m <sup>2</sup> ) | ~ 1 100–1 700 g/m <sup>2</sup>               | ~ 1 500–2 000 g/m <sup>2</sup>             |
| Sablage (sable de quartz)                                 | ~ 150 g/m <sup>2</sup>                       | ~ 150 g/m <sup>2</sup>                     |

Pour plus d'informations sur les systèmes S&P FRP ainsi que toutes les fiches techniques, les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr)

**S&P Reinforcement France**  
173 Z.A. Les Mourgues  
F-30350 Cardet  
Phone : +33 4 66 83 87 92  
Web : [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr)  
E-Mail : [info@sp-reinforcement.fr](mailto:info@sp-reinforcement.fr)

