

S&P Resicem HP

Colle époxy | Résine d'imprégnation | Agent d'encollage



A Simpson Strong-Tie® Company

DESCRIPTION

S&P Resicem HP est un adhésif structural destiné à différents matériaux tels que le béton, la fibre de carbone, la fibre de verre, l'aramide et l'acier. Il s'agit d'une résine époxy haute performance à trois composants. Comparé aux résines époxy conventionnelles, S&P Resicem HP améliore les échanges de vapeur entre le substrat et l'environnement extérieur.

UTILISATIONS

- S&P Resicem HP est utilisé comme résine de stratification pour les systèmes de tissu S&P suivants
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
- Agent d'encollage pour éléments béton :
 - Agent de collage entre béton frais et béton durci
 - Collage d'éléments en béton préfabriqué
 - Collage d'acier sur béton

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

- Convient aux surfaces en béton sèches et humides (humidité résiduelle max. 12 %)
- Bonne mouillabilité et stabilité
- Haute performance
- Facile à mélanger et à appliquer
- Peut être appliqué à la machine
- Très bonne adhérence à la plupart des matériaux de construction
- Formulé sans solvant
- Aucun primaire nécessaire
- Faible retrait

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALE

DONNÉES DU PRODUIT

Description générale

S&P Resicem HP

Apparence

Comp. A – Solution liquide de résine époxy jaune translucide

Comp. B – Transparent hardener for epoxy resin

Comp. F – Agent liant, poudre blanche

Conditionnement

Unité de 10 kg (comp. A 4,2 kg + comp. B 1,8 kg + comp. F 4 kg)

Stockage

Composants A + B : 24 mois dans l'emballage d'origine

Stockage optimal entre +10 °C et +25 °C

Composant F (poudre) : 12 mois dans l'emballage d'origine

Stockage optimal entre +10 °C et +25 °C

CERTIFICATION

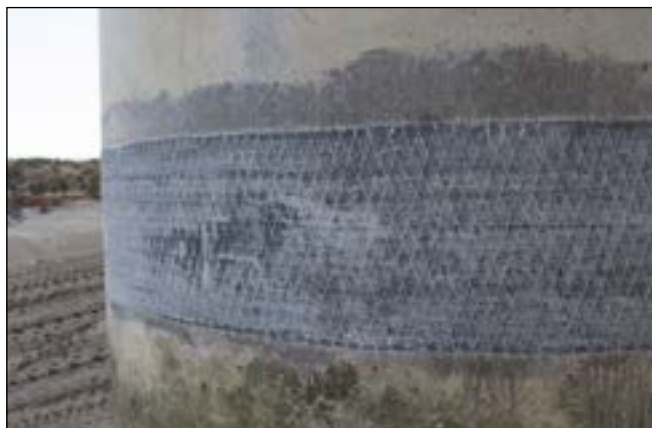
Ce produit est conforme à la norme EN 1504-3:2004.

Principes et méthodes selon la norme EN 1504-9: 2008

Principe 4 : Renforcement structural :

- Méthode 4.3 : Renforcement par plaques adhésives

- Méthode 4.4 : Ajout de mortier ou de béton (adhésif)



Données techniques	Méthode de test	Unité	Exigences minimales de la norme EN 1504-4			Valeur		
Densité	Test interne	kg/dm ³	-			1,4 - 1,5		
Ratio de mélange A:B:F	-	En poids	-			4,2:1,8:4		
Consommation comme agent d'encollage*	-	kg/m ²	-			1 mm: 1,5 kg/m ² 3 mm: 4,5 kg/m ²		
Temps ouvert à 21°C	EN 12189:2000	Minutes	-			45		
Temps ouvert à 35°C	EN 12189:2000	Minutes	-			30		
Temps de prise final	-	Jours	-			7		
Température d'application	-	°C	-			+8 °C à +35 °C		
Dureté Shore D	Test interne	HD	-			> 70		
Module élastique (compression)	EN 13412:2008	MPa	≥ 2000			≥ 6500		
Coefficient de dilatation	EN 1770:1999	µm/m °C	≤ 100			≤ 50		
Tg température de transition vitreuse	EN 12614:2006	°C	≥ 40			54		
Retrait linéaire	EN 12617-1:2004	%	≤ 0,1			0,01		
EN 1504-9 Méthode 4.3: Renforcement par plaque collée								
Adhérence acier sur acier (cisaillement)	EN 12188:2000	MPa	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adhérence acier sur acier (traction)	EN 12188:2000	MPa	≥ 14			≥ 14		
Durabilité de la plaque de renforcement structurelle collée Cycles thermiques Environnement chaud-humide	EN 13733:2002	-	Pas de rupture des échantillons			Performance atteinte		
EN 1504-9 Method 4.4: Ajout de mortier ou béton (Adhésif)								
Résistance à la compression	EN 12190:1999	MPa	≥ 30			≥ 90		
Adhérence au béton	EN 12636:2000	-	Rupture béton			Performance atteinte		
Adhérence sur substrat humide	EN 12636:2000	-	Rupture béton			Performance atteinte		
Résistance au cisaillement oblique	EN 12615:2000	MPa	> 6 MPa Rupture béton			> 6 MPa Rupture béton		
Durabilité de l'agent d'encollage Cycles thermiques Environnement chaud-humide	EN 13733:2002	-	Rupture béton			Performance atteinte		

Les tests ci-dessus sont menés en conditions laboratoire à +20°C et 65% d'humidité relative.

* La consommation dépend des conditions d'application, comme la régularité du substrat. La consommation réelle pourrait être supérieure. Pour les produits de la gamme FRP, se référer à la fiche technique du produit en question.

S&P Resicem HP doit être appliqué par des spécialistes bien formés et expérimentés. S&P Resicem HP est livré dans les proportions de mélange requises. Le composant en poudre (Comp. F) est ajouté à la résine (Comp. A). Le mélange des composants se fait idéalement à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse. Lorsque le durcisseur (Comp. B) est ajouté, il faut à nouveau bien mélanger. Un mélange adéquat sur les côtés du seau et dans le fond permet de répartir uniformément le durcisseur dans tout le récipient. Le produit mélangé doit avoir un aspect homogène. La température des composants au moment du mélange devrait idéalement se situer entre 15 et 20 °C. Des températures plus élevées réduisent le temps d'application.

Les surfaces en ciment avec une humidité résiduelle allant jusqu'à max. 12 % doivent être propres et exemptes de parties non adhérentes, de graisse et d'huile.

Consommation

La consommation de colle dépend de la température, de la rugosité du support, de sa porosité et du grammage des S&P Sheets appliquées. La consommation effective peut donc varier.

ACCESSOIRES

S&P propose des outils et des accessoires spéciaux qui facilitent l'application, tels que des machines d'imprégnation ou des rouleaux débulleurs.

NETTOYAGE

Nettoyage d'outils

Le mélange qui n'a pas encore durci peut-être nettoyé avec un solvant adapté (Acétone par exemple). Le mélange durci ne peut être enlevé que mécaniquement

TESTS

N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez obtenir des informations sur les tests effectués. Des rapports d'essais peuvent être disponibles.

AVERTISSEMENT

La date limite d'utilisation de la résine doit être respectée.

Les produits de la gamme S&P sont destinés à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents ayant reçu une formation adéquate. Les instructions d'installation doivent être suivies et peuvent être trouvées dans les manuels d'application S&P et dans divers directives et notes techniques locales.

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr.

Les informations contenues dans cette Fiche de Données Techniques (FDT) et, en particulier, les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale de notre gamme de produits, de systèmes et de solutions, sont données de bonne foi pour garantir l'utilisation normale prévue ou l'aptitude normale à l'emploi et correspondent à nos connaissances et à notre expérience lorsque notre gamme de produits, de systèmes et de solutions est correctement stockée, manipulée et appliquée dans des conditions normales. Veuillez noter que les informations disponibles dans votre pays peuvent varier.

Dans la mesure où nous n'avons aucun contrôle sur la conception de l'installation, l'exécution de l'installation, les matériels accessoires et/ou les conditions d'application, nous ne garantissons pas les performances ou les résultats de l'installation ou l'utilisation de notre gamme de produits, de systèmes et de solutions. Toute personne ayant l'intention d'utiliser notre gamme de produits, systèmes et solutions doit s'assurer au préalable qu'elle convient à l'application envisagée.

Cette exclusion de garantie inclut toutes les garanties implicites, légales ou autres, y compris la garantie de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. L'acheteur et/ou l'utilisateur doit effectuer ses propres tests pour déterminer si notre gamme de produits, de systèmes et de solutions convient à l'usage particulier souhaité dans une situation donnée.

Toutes les commandes sont acceptées conformément à nos conditions de vente et de livraison actuelles. Les utilisateurs doivent toujours se référer à l'édition la plus récente de la Fiche de Données Techniques locale du produit, qui est disponible sur demande ou sur notre site web www.sp-reinforcement.fr.

TOUTE MODIFICATION DE LA FORMULATION OU DES EXIGENCES CONTENUES DANS CETTE FDT OU DÉRIVÉES DE CELLE-CI EXCLUT LA RESPONSABILITÉ DE SIMPSON STRONG-TIE ET DE SES FILIALES.

Simpson Strong-Tie France

ZAC des 4 Chemins

85400 Sainte-Gemme-la-Plaine

Phone : +33 2 51 28 44 00

Web : www.sp-reinforcement.fr

E-Mail : info@sp-reinforcement.fr