

# S&P Resin 55 HP

Colle époxy d'imprégnation & primaire



A Simpson Strong-Tie® Company

## DESCRIPTION

La S&P Resin 55 HP est une résine époxy à 2 composants, sans solvant, incolore, avec durcisseur à base d'amine. Ces caractéristiques sont appliquées dans notre logiciel de dimensionnement FRP Lamella.

## UTILISATIONS

- La résine S&P 55 HP peut être utilisée avec les systèmes S&P suivants :
  - S&P C-Sheet
  - S&P G-Sheet
  - S&P C-Laminate engravées

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

- Bonne mouillabilité et stabilité
- Haute performance
- Facile à mélanger et à appliquer
- Peut être appliqué à la machine
- Très bonne adhérence à la plupart des matériaux de construction
- Formulé sans solvant
- Aucun primaire nécessaire
- Faible retrait
- Imperméable à la vapeur d'eau

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

## DONNÉES DU PRODUIT

### Description générique

S&P Resin 55 HP

### Apparence

Composant A – Résine époxy liquide jaune translucide  
Composant B – Durcisseur transparent

### Conditionnement

Unités de 6 kg (composant A 4,2 kg + composant B 1,8 kg)

### Stockage

24 mois dans son emballage d'origine Stockage optimal entre +10 °C et +25 °C



## CERTIFICATION

Ce produit est conforme à la norme EN 1504-3:2004.

Principes et méthodes selon la norme EN 1504-9: 2008

Principe 4 : Renforcement structurel :

- Méthode 4.3 : Renforcement par collage de plaques



Données techniques	Méthode de test	Unité	Exigences minimales de la norme EN 1504-4	Valeur				
Densité	Test interne	kg/dm <sup>3</sup>	-	1.0 - 1.1				
Ratio de mélange A:B	-	En poids	-	4,2:1,8				
Temps ouvert à 21°C	EN 12189:2000	Minutes	-	45				
Temps ouvert à 35°C	EN 12189:2000	Minutes	-	30				
Temps de prise final	-	Jours	-	7				
Température d'application	-	°C	-	+8°C à +35 °C				
Dureté Shore D	Test interne	HD	-	> 70				
Résistance à la compression	EN 12190:1999	MPa	≥ 30	≥ 100				
Module élastique (compression)	EN 13412:2008	MPa	≥ 2000	≥ 3200				
Coefficient de dilatation	EN 1770:1999	µm/m °C	≤ 100	≤ 65				
Tg température de transition vitreuse	EN 12614:2006	°C	≥ 40	53				
Retrait linéaire	EN 12617-1:2004	%	≤ 0,1	0,02				
<b>EN 1504-9 Méthode 4.3: Renforcement par plaque collée</b>								
Adhérence acier sur acier (cisaillement)	EN 12188:2000	MPa	50° ≥ 50	0° ≥ 60	70° ≥ 70	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adhérence acier sur acier (traction)	EN 12188:2000	MPa	≥ 14			≥ 14		
Durabilité de la plaque de renforcement structurelle collée Cycles thermiques Environnement chaud-humide	EN 13733:2002	-	Pas de rupture des échantillons			Performance atteinte		

Les tests ci-dessus sont menés en conditions laboratoire à +20°C et 65% d'humidité relative.

La S&P Resin 55 HP est livrée dans des emballages pré-dosés. Verser la totalité du durcisseur (comp. B) dans la résine (comp. A). Le mélange des deux composants se fait de préférence avec une perceuse rotative lente munie d'une spirale. Mélanger soigneusement et bien remuer sur le fond et les côtés pour répartir uniformément le durcisseur, aussi de haut en bas. Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La température des deux composants doit se situer entre +15 °C et +20 °C au moment du mélange. Par températures plus élevées, le temps d'application sera raccourci.

Protéger la S&P Resin 55 HP de l'humidité pendant 6-8 heures, après son application. Si le produit entre en contact avec de l'humidité, la surface prend une coloration blanche et devient collante. La résine se trouvant en-dessous durcit parfaitement. Dans les zones décolorées ou collantes, l'adhérence de la couche suivante diminue fortement.

### Préparation du support

Le support doit être dépourvu de substances pouvant influencer l'adhérence (huiles, matières grasses, cires, etc). De plus, le support doit être exempt de poussière, propre, dur et sec.  
Humidité du support: max. 4 %.

### Indications

Lors de renforcements d'éléments avec le système S&P FRP, les efforts de traction des lamelles gravées ou tissus doivent être transmis par la colle dans le support. Un traitement mécanique (nettoyage) du support doit donc toujours être entrepris. Les méthodes habituelles telles que ponçage, fraisage, sablage, etc. peuvent être utilisées. Les inégalités du support doivent être compensées avant la pose des lamelles.

### Dosage

Env. 0.7-1.1 kg/m<sup>2</sup>. La consommation de colle dépend de la température, de la rugosité et de la porosité du support et des tissus appliqués. La consommation effective peut donc varier.

### MATÉRIELS

S&P propose des outils et accessoires spécifiques facilitant la mise en oeuvre des résines, comme par exemple des machines d'encollage, ou des rouleaux de marouflage.

### TESTS

Toutes les données techniques publiées dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire. Les mesures actuelles peuvent donc varier.

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

### NETTOYAGE

#### Nettoyage de l'équipement

Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec un solvant adapté. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

### AVERTISSEMENT

La durée de conservation en seau de la résine est à respecter.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont notamment détaillées sur l'étiquette.

Des guides d'applications sont consultables sur notre site internet.

### SANTÉ & SÉCURITÉ

#### Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr).

Les informations contenues dans cette Fiche de Données Techniques (FDT) et, en particulier, les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale de notre gamme de produits, de systèmes et de solutions, sont données de bonne foi pour garantir l'utilisation normale prévue ou l'aptitude normale à l'emploi et correspondent à nos connaissances et à notre expérience lorsque notre gamme de produits, de systèmes et de solutions est correctement stockée, manipulée et appliquée dans des conditions normales. Veuillez noter que les informations disponibles dans votre pays peuvent varier.

Dans la mesure où nous n'avons aucun contrôle sur la conception de l'installation, l'exécution de l'installation, les matériels accessoires et/ou les conditions d'application, nous ne garantissons pas les performances ou les résultats de l'installation ou l'utilisation de notre gamme de produits, de systèmes et de solutions. Toute personne ayant l'intention d'utiliser notre gamme de produits, systèmes et solutions doit s'assurer au préalable qu'elle convient à l'application envisagée.

Cette exclusion de garantie inclut toutes les garanties implicites, légales ou autres, y compris la garantie de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. L'acheteur et/ou l'utilisateur doit effectuer ses propres tests pour déterminer si notre gamme de produits, de systèmes et de solutions convient à l'usage particulier souhaité dans une situation donnée.

Toutes les commandes sont acceptées conformément à nos conditions de vente et de livraison actuelles. Les utilisateurs doivent toujours se référer à l'édition la plus récente de la Fiche de Données Techniques locale du produit, qui est disponible sur demande ou sur notre site web [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr).

TOUTE MODIFICATION DE LA FORMULATION OU DES EXIGENCES CONTENUES DANS CETTE FDT OU DÉRIVÉES DE CELLE-CI EXCLUT LA RESPONSABILITÉ DE SIMPSON STRONG-TIE ET DE SES FILIALES.

#### Simpson Strong-Tie France

ZAC des 4 Chemins

85400 Sainte-Gemme-la-Plaine

Phone : +33 2 51 28 44 00

Web : [www.sp-reinforcement.fr](http://www.sp-reinforcement.fr)

E-Mail : [info@sp-reinforcement.fr](mailto:info@sp-reinforcement.fr)